

Сведения об официальном оппоненте
 по диссертации Кучумовой Иванны Денисовны
 «Структура и свойства покрытий с аморфной фазой, полученных методом
 детонационного напыления порошковых сплавов системы Fe-Cr-Nb-B»
 по специальности 2.6.17. – Материаловедение
 на соискание ученой степени кандидата технических наук

Ф.И.О. полностью	Лернер Марат Израильевич
Гражданство	РФ
Ученая степень	Доктор технических наук
Шифр и название специальности, по которой защищена диссертация оппонента, отрасль науки	01.04.07 – «Физика конденсированного состояния», технические науки/ физико-математические науки
Ученое звание	
Основное место работы:	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт физики прочности и материаловедения Сибирского отделения Российской академии наук (ИФПМ СО РАН)
Сокращенное наименование организации	Институт физики прочности и материаловедения СО РАН, ИФПМ СО РАН
Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
Почтовый адрес организации	634055, Томская обл., г. Томск, пр. Академический, д. 2/4
Телефон/факс организации	+7 (3822) 49-18-81, +7 (3822) 49-25-76.
Наименование подразделения организации	Лаборатория физикохимии высокодисперсных материалов
Должность в организации	Заведующий лабораторией

Список основных публикаций по теме оппонируемой диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (*не более 15 публикаций*):

1.	Structure and mechanical properties of Fe-10Cu alloy obtained by material extrusion-based additive manufacturing method with bimodal powder / M. Krinitcyn, N. Toropkov, A. Pervikov, M. Lerner // Powder Technology. – 2022. – Vol. 406. – 117593.
2.	Core–Shell Fe-Fe ₃ O ₄ Nanoparticles for Synthesizing PLA Composites with Low Toxicity and High Radiopacity / O.V. Bakina, L.Y. Ivanova, M. I. Lerner [et al.] // Physical Mesomechanics. – 2022. – Vol. 25. – P. 270–278.
3.	Preparation of nano/micro-bimodal Ti/Al/(Mo, W, Cu) powders by simultaneous electrical explosion of dissimilar metal wires / A. Pervikov, K. Suliz, M. Lerner [et al.] // Powder Technology. – 2022. – Vol. 397. – 117093.
4.	Characterization of nano / micro bimodal 316L SS powder obtained by electrical explosion of wire for feedstock application in powder injection molding / M. Krinitcyn,

	N. Toropkov, A. Pervikov, E. Glazkova, M. Lerner // Powder Technology. – 2021. – Vol. 394. – P. 225–233.
5.	Structure and properties of CaP coatings formed by micro-arc oxidation and modified by ZnO nanoparticles / V. V. Chebodaeva, M. B. Sedelnikova, M. I. Lerner, A.V. Pervikov, Yu.P. Sharkeev // AIP Conference Proceedings. – 2020. – Vol. 2310. – 020055.
6.	Effect of cold-sintering parameters on structure, density, and topology of Fe-Cu nanocomposites / A. Tsukanov, D. Ivonin, M. Lerner [et al.] // Materials. – 2020. – Vol. 13, № 3. – 541.
7.	Hardening of additive manufactured 316l stainless steel by using bimodal powder containing nanoscale fraction / A. M. Filimonov, O. A. Rogozin, M. I. Lerner [et al.] // Materials. – 2020. – Vol. 14, № 1. – 115.
8.	Fabrication of Fe-Cu composites from electroexplosive bimetallic nanoparticles by spark plasma sintering / A. S. Lozhkomoev, A. V. Pervikov, M. I. Lerner [et al.] // Vacuum. – 2019. – Vol. 170. – 108980.
9.	Metal powder composite based on 316L stainless steel bimodal powder / N. Toropkov, E. Glazkova, M. Lerner [et al.] // AIP Conference Proceedings. – 2019. – Vol. 2167. – 020366.
10.	Cold Sintering of Fe–Ag and Fe–Cu Nanocomposites by Consolidation in the High-Pressure Gradient / A. F. Sharipova, S. G. Psakhye, M. I. Lerner [et al.] // Russian Journal of Non-Ferrous Metals. – 2019. – Vol. 60, № 2. – P. 162–168.
11.	Sintering of 316L stainless steel bimodal powder produced by electrical explosion of wires / N. G. Rodkevich, A. V. Pervikov, M. I. Lerner [et al.] // AIP Conference Proceedings. – 2018. – Vol. 2053. – 040081.

«11» октября 2022 г.

Лернер Марат Израильевич